

第5回CB工法協会 総会報告書

第5回 一般社団法人CB工法協会総会

日付：令和4年11月5日（土）

時間：15時から16時30分

場所：品川プリンスホテル 32階（アクアマリン32）

～ 総会次第～

1. 開会の辞
2. 代表者挨拶
3. 開催エリア代表者挨拶
4. 検定試験の改定について
5. CBセラミックスの注文システムについて
6. 今後の溶接継手について
7. 溶接機電源について
8. 事業者が行う溶接ヒュームに関わる措置
9. 閉会の辞

過日開催いたしました第5回CB工法協会総会におきましては、ご多忙の中、ご出席を賜り、誠にありがとうございました。

先ず初めに、開会の辞を行いました。

2番目には、代表者挨拶として、弊会理事の 神谷 勇輝（カミヤ ユウキ）より、直近3年間の状況説明と今後の溶接継手の成長についてご報告させて頂きました。また、溶接継手がSDGsにどう貢献していくのかをご提案させて頂きました。

3番目には、関東協力会副会長の株式会社甲斐ガス圧接の 甲斐 敏夫（カイ トシオ）代表取締役社長にご挨拶を賜りました。関東エリアの状況と今後の建設業界・継手業界についてご報告していただき、ありがとうございました。

4番目には、検定試験の改定について、ご報告させて頂きました。総会では、変更点の概要をご説明させて頂きました。詳しい内容は、後日弊会のHPに掲載させて頂きますので、ご確認ください。

5番目には、CBセラミックスの注文システムについて、ご報告させて頂きました。従来は、FAXにてご注文を受け付けておりましたが、今後は注文アプリを使用させて頂きます。注文アプリを使用することで、会員企業様のCBセラミックスの注文に係る労務を削減できます。実際に注文アプリを使用し、アプリでの注文方法を体験させて頂きました。

6番目には、関東協力会会長の有限会社穴戸工業の 穴戸 隆（シンド タカシ）代表取締役社長より、今後の溶接継手についてご提案させて頂きました。技術者の育成方法や建築資材費の高騰等について施行会社としてどのように対応していくか、貴重なお話を頂きありがとうございました。

7番目には、パナソニックFSエンジニアリング株式会社の 川内 開（カワウチ カイ）様から溶接電源についてご説明させて頂きました。電気の考え方や発電機で必要になる電気容量等のご説明をしていただき、ありがとうございました。

8番目には、小池酸素工業株式会社関東支社社長の 保々 賢次（ホボ ケンジ）様から事業者が行う溶接ヒュームに関わる措置についてご説明頂きました。作業者の健康を守る商品のご提案ありがとうございました。

懇親会では、令和4年の叙勲で弊会会長の 尾形 素臣（オガタ モトオミ）より、瑞宝中綬章を授与した事について、ご報告させて頂きました。

大変な社会情勢でございますが、皆様のお力で無事に総会を行うことができました。今後もCB工法のPR活動を積極的に展開して参ります。どうか一層のお力添えを賜りますよう、宜しくお願い致します。

